

# Migliori Pratiche

## Nei capannoni da Broiler



**Biosicurezza**



**Aviagen**<sup>®</sup>

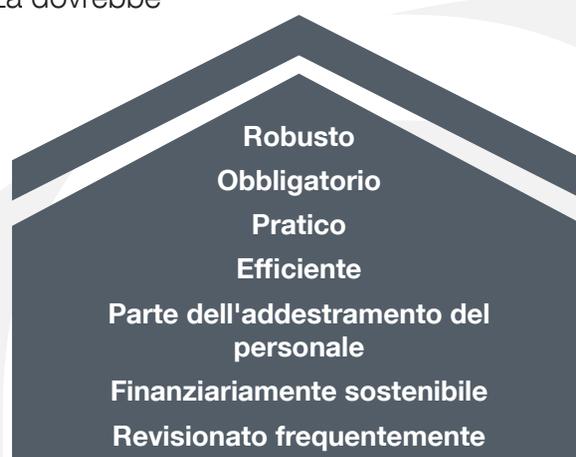


## Introduzione

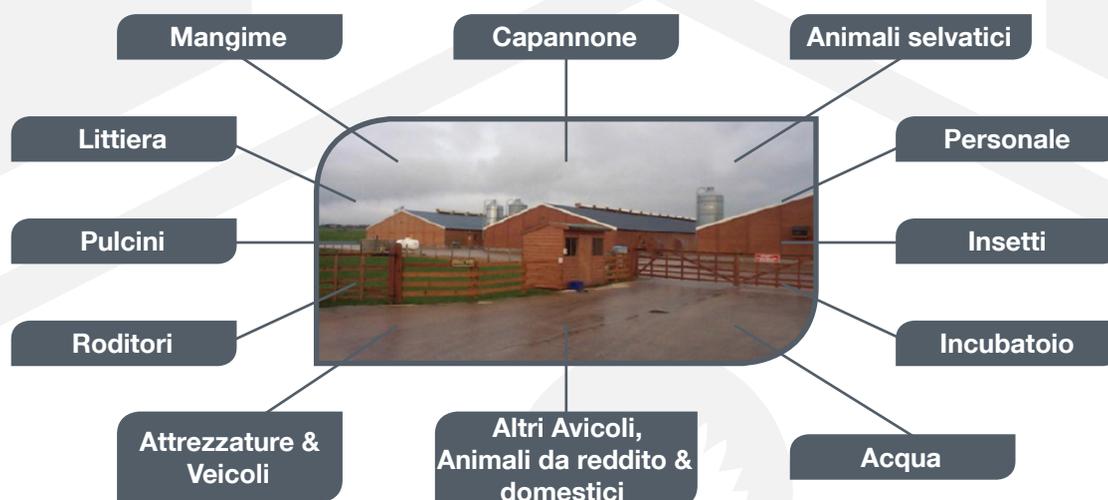
- 1 La biosicurezza crea le condizioni igieniche all'interno del pollaio per minimizzare e per ridurre al minimo gli effetti negative di malattie, ottimizzare le performance e il benessere degli animali e fornire garanzie in materia di sicurezza alimentare. Una scarsa salute dell'animale ha un impatto negativo su tutti gli aspetti della gestione e della produzione, inclusi i tassi di crescita, la conversione, la mortalità, scarti, processi di lavorazione e benessere animale.

## Migliori pratiche per la Biosicurezza

Un programma di biosicurezza dovrebbe essere:



Potenziali vie di esposizione alle malattia:



- 1 Le operazioni di pulizia devono eliminare tutti i potenziali patogeni umani e animali e minimizzare il numero di batteri, virus, parassiti e insetti, residui tra i cicli.

- 2 Prevedere un periodo di sosta adeguato è un punto chiave.



## Pulizia e Disinfezione

### Stadio 1.

#### Buona Pianificazione

Pianificare con date, tempi, lavoro, e attrezzature necessarie, prima di caricare il gruppo.



### Stadio 2.

#### Controllo degli insetti

Indossare gli appropriati dispositivi di protezione, spruzzare l'interno del capannone con un insetticida raccomandato il prima possibile appena il gruppo è stato caricato. (Mentre il capannone è ancora caldo). Applicare un secondo trattamento insetticida prima delle fumigazione.



### Stadio 3.

#### Rimuovere la polvere

Rimuovere tutta la polvere e ragnatele dalle superfici e attrezzature interne.



### Stadio 4.

#### Pre-Spruzzare

Indossare gli appropriati dispositivi di protezione, spruzzare una soluzione detergente all'interno del capannone per sciogliere la polvere. Prima chiudere le finestre in capannone aperti.

### Stadio 5.

#### Rimuovere le attrezzature

Rimuovere tutte le attrezzature da dentro il capannone e sollevare le mangiatoie e abbeveratoi automatici.

### Stadio 6.

#### Rimuovere e smaltire la pollina

La lettiera deve essere rimossa a una distanza di almeno 3.2 km (2 miglia) e in linea con le leggi locali.

### Stadio 7.

#### Lavaggio

Usare una lavajet a pressione con un detergente schiumogeno. Assicurarsi che il detergente sia compatibile con il disinfettante utilizzato. Risciacquare con acqua calda.



Stadio 6



Stadio 7



Stadio 7



## Pulizia e Disinfezione

### Stadio 8.

#### **Pulire I sistemi di abbeveraggio e alimentazione**

Sistema di abbeveraggio

- Lavare, disinfettare risciacquare il Sistema di abbeveraggio.
- I tubi dell'acqua dovrebbero essere lavati almeno una volta a ciclo per rimuovere il biofilm che si potrebbe essere creato all'interno. Se la pulizia fisica non è possibile usare alti livelli di cloro (140 ppm).
- Risciacquare le linee con acqua fresca e pulita prima di accasare gli animali.

Sistemi di alimentazione

- Svuotare lavare e disinfettare tutti I sistemi di alimentazione.
- Svuotare tutte le tramogge/silos e tubi di connessione e spazzolarli. Pulire e sigillare eventuali aperture.
- Fumigare ove possibile.

### Stadio 9.

#### **Disinfezione**

Utilizzare un disinfettante appropriato che sia efficace contro batteri e virus della specie avicola. Seguire le indicazione del produttore. Molti disinfettanti non sono efficaci contro le oocisti sporulate. Un trattamento selettivo contro i coccidi dovrebbe essere messo in atto da personale addestrato.

N.B I disinfettanti sono inefficaci in presenza di sporco e materiale organico e non dovrebbe essere utilizzato su superfici umide/bagnate (Questo causa diluizione del prodotto).



### Stadio 10.

#### **Fumigazione**

Dove è permesso la fumigazione con formalina dovrebbe essere svolta da personale addestrato, seguire le normative locali per la sicurezza. Fumigare appena possibile dopo la disinfezione; Le superfici dovrebbero essere umide e il capannone a una temperature minima di 21°C (70°F) e l'umidità relative superiore al 65%. Sigillare il capannone per 24 ore. (nessun ingresso è permesso). Ventilare il capannone per ridurre il livello di formalina a 2 ppm prima di entrare. Ripetere l'operazione dopo che è stata stesa le lettiera.



Stadio 8

***Drenare, pulire e disinfettare il sistema idrico***



Stadio 8

***Svuotare e pulire silos e tubi di collegamento***



Stadio 10



## Pulizia delle aree esterne

- 1 **Anche le aree esterne attorno I capanni devono essere lavate e disinfettate accuratamente.** Particolare attenzione alle aree sotto i ventilatori e ventole di estrazione, sotto i silos, le zone di accesso attorno alle porte e le grondaie.
- 2 **Idealmente, I capannoni dovrebbero essere circondati da un area di cemento o ghiaia (1-3 m).** Se questo non è possibile l'area circostante deve essere libera da vegetazione e macchinari/attrezzature, avere una superficie livellata e ben drenata.



## Valutazione delle procedure di lavaggio e disinfezione

- 1 **Monitorare l'efficacia del lavaggio e disinfezione regolarmente.** Effettuare una conta batterica e ricerca salmonelle almeno una volta a ciclo. Monitorare I trend della conta batterica e salmonelle permetterà un continuo miglioramento nell'igiene aziendale.
- 2 **Se le procedure sono state svolte efficacemente, nessuna salmonella deve essere isolate durante le campionature.**





### Qualità dell'acqua

1 **Testare la qualità dell'acqua almeno una volta a ciclo.**

Criteria	Concentrazione (ppm)
Solidi totali disciolti	0-1000
pH	6.5-8.5
Solfati	50-200
Cloruro	250
Potassio	<300
Magnesio	50-125
Azoto Nitrico	10 (livello massimo)
Nitrati	tracce
Ferro	<0.3
Fluoruro	2 (livello massimo)
Coliformi	0 cfu/ml
Calcio	600 (livello massimo)
Sodio	50-300

2 **La clorazione deve portare a un cloro residuo tra I 3-5 ppm a livello degli abbeveratoio in modo che sia efficace per il controllo dei batteri.**

3 **Dove le acqua dure sono un problema (Livelli di ferro > 3mg / l), filtrare l'acqua con un filtro da 40 - 50 micron.**

4 **E'una buona idea controllare spesso la fornitura di acqua in tutto il gruppo. Semplicemente far uscire l'acqua dal fondo linea e controllare la chiarezza. Se c'è un alto livello di sporco, le operazioni di sanificazione non sono appropriate e necessitano di essere modificate.**



### Prevenire la malattie trasmissibili dall'uomo

1 **Prevenire ingressi non autorizzati in allevamento.** Il perimetro dell'allevamento deve essere recintato e cartelli di divieto di ingresso ben visibili.

2 **Tutto il personale che entra in allevamento dovrebbe fare la doccia e cambiarsi gli abiti.**

3 **Avere e aggiornare il registro degli ingressi.**

4 **Mani e calzature dovrebbero essere sanitizzate quando si entra e si esce da ogni singolo capannone.** E' anche buona pratica cambiarsi gli stivali una volta dentro il capannone.

5 **Lavare e disinfettare qualsiasi attrezzatura prima di introdurla in allevamento.**

6 **Visitare I gruppi più giovani prima.**

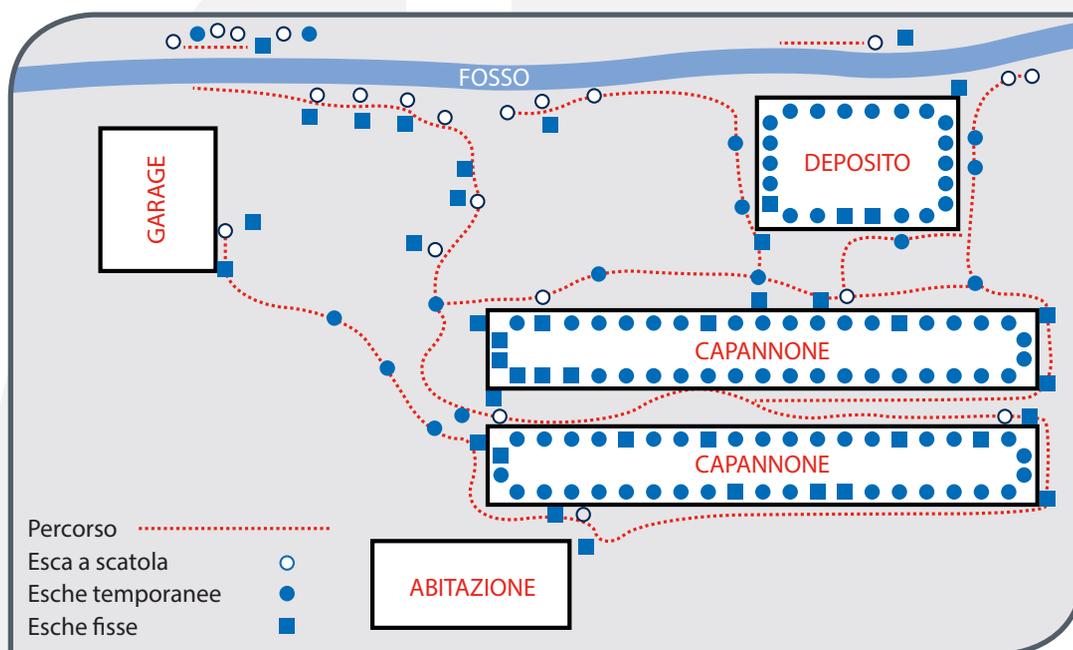




## Prevenire le malattie trasmissibili da animali

- 1 **Dove possibile usare il tutto pieno e tutto vuoto.**
- 2 **Un periodo di fermo tra i cicli ridurrà il rischio di contaminazioni.** Maggiore è il periodo di vuoto e minore sarà il rischio di trasmettere malattie tra i gruppi. Il vuoto sanitario non dovrebbe essere inferiore ai 7 giorni. In caso di malattie o problemi sanitari il periodo di vuoto sanitaria dovrebbe essere esteso.
- 3 **Mantenere gli animali selvatici lontani dall'allevamento.**
- 4 **Non lasciare attrezzature o altro materiale intorno ai capannoni.**
- 5 **Pulire perdite di mangime immediatamente.**
- 6 **Stoccare il materiale per la lettiera e il mangime in silos o in un ambiente sigillato.**
- 7 **Mantenere un efficace programma di controllo dei roditori/vermi.**

Esempio di un efficace piano di controllo dei roditori:



Every attempt has been made to ensure the accuracy and relevance of the information presented. However, Aviagen accepts no liability for the consequences of using the information for the management of chickens.

For further information on the management of Aviagen stock, please contact your local Aviagen representative.

Aviagen and the Aviagen logo are registered trademarks of Aviagen in the US and other countries. All other trademarks or brands are registered by their respective owners.

© 2015 Aviagen.

[www.aviagen.com](http://www.aviagen.com)

